

Nummer	Fabrikat / Type Zusatzeinrichtung	Zuhaltekraft	Holmabstand Säulenabstand in mm	Maße der Aufspannplatten in mm	Einbauhöhe minimal in mm	Öffnungsweg maximal in mm	Zentrier-Ring		Auswerfer			Max. Spritz- gewicht in gramm (PS)	Hub- volumen (cm <sup>3</sup> )	Spritz- druck (Bar)	
							Düse	Aus- werfer	Hub max	Gewinde	Tiefe				
1	Battenfeld TM 500/5100														
	Nr.:136589-100 Bj. 09/2015	5000 KN	800 x 800 mm	1120 x 1120	300 - 770	760	200	200	250	M20	40	2.184	2.400	2.110	
	Zusatz: 5, 6, 7 Aquamould vorbereitet								81 KN				d 85		
2	Battenfeld TM 300/1330														
	Nr.:133068-100 Bj. 04/2011	3.000 KN	630 x 630	940x 940	250-850	600	160	160	200	M20	30	594	653	2.041	
	Zusatz 4, 6, 7 verlängerte Holme								59 KN				d 55		
3	Battenfeld HM 240/1330														
	Nr.:134767-100 Bj. 06/2013	2.400 KN	630 x 570	910 x 850	350	725	160	160	200	M20	30	594	653	2.041	
	Zusatz 4,6,7								54 KN				d 55		
4	Krauss Maffei CX 110-750														
	Nr.: 38654597 Bj. 05/2018	1100 KN	470 x 470	745x770	300	600	125	125	150	M16	30	228	251	2.500	
	Zusatz 4,6,8								23 KN				d 40		
5	Battenfeld Smartpower 180														
	Nr.: 142468-100 Bj. 06/2022	1800 KN	570 x 520	810x720	300	650	160	160	200	M22	30	446,8	491	2.016	
	Zusatz 4, 6, 8								65KN				d 50		
6	Battenfeld Smartpower 35/130														
	Nr.:137913-100 Bj.09/2017	350 KN	320 x 270	480 x 480	200	350	125	125	100	M16	30	25,5	28	3.000	
	Zusatz 3, 6								26,4 KN				d 18		
7	Battenfeld Smartpower 60/210														
	Nr.:138267-100 Bj.09/2017	600 KN	370 x 320	550 x 530	200	400	125	125	150	M16	30	96,4	106	2.042	
	Zusatz 3, 6								26,4 KN				d 30		

Vertrieb  
Kunststoff-  
Spritzgießmaschinen  
Technik nach  
DIN EN ISO 9001



Kompetenz & Erfahrung

Maschinendaten der Spritzgießmaschinen  
A. Bayer Kunststofftechnik GmbH  
Weberstrasse 7  
Tel.: +49(0)7022 - 932130

8	Battenfeld HM 110														
	Nr.: 134127-100 Bj. /062012	1.100 KN	470 x 420	680 x 630	275	500	125	125	150	M 16	32	228	251	2.100	
	Zusatz 4, 6, 7								41,2 KN				d 40		

Nummer	Fabrikat / Type Zusatzeinrichtung	Zuhaltekraft	Holmabstand Säulenabstand	Maße der Aufspannplatten	Einbauhöhe minimal	Öffnungsweg maximal	Zentrier-Ring		Auswerfer			Max. Spritz- gewicht in gramm (PS)	Hub- volumen (cm3)	Spritz- druck (Bar)
							Düse	Aus- werfer	Hub max	Gewinde	Tiefe			

9	Battenfeld Smartpower 90/350														
	Nr.: 138546-100 Bj. 10/2017	900 KN	470 x 420	640 x 640	225	475	125	125	150	M16	30	153,8	169	2.083	
	Zusatz 3, 6								41,2 KN				d 35		

10	Battenfeld HM 65														
	Nr.:134867-100 Bj. 07/2013	650 KN	370 x 320	550 x 530	225	450	125	125	150	M12	30	96,4	106	2.042	
	Zusatz 4, 6, 7								26,4 KN				d30		

11	Battenfeld HM50/130SMART POWER														
	Nr.:136954-100 Bj. 03/2016	500 KN	370 x 320	550 x 530	200	400	125	125	100	M12	30	37	41	2.864	
	Zusatz 3, 6								26,4 KN				d 22		

12	Arburg 370 S														
	Nr.: Bj. 02/2023	700 KN	370x370	510x510	200	400	125	125	150			132	144	2.000	
	Zusatz 1,3,8								30 KN				d 35		



Verarbeitung  
schwieriger  
Kunststoffe in  
Spritzgußmaschinen  
Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001



Kompetenz & Erfahrung

Maschinendaten der Spritzgußmaschinen  
A. Bayer Kunststofftechnik GmbH  
Weberstrasse 7  
Tel.: +49(0)7022 - 932130

- 1 Einspritzen Trennebene möglich
  - 2 Vertikalstellung Schließ- und Spritzeinheit möglich
  - 3 Kernzug vorhanden 1- Fach
  - 4 Kernzug vorhanden 2- Fach
  - 5 Kernzug vorhanden 4- Fach
  - 6 Entnahmegerät vorhanden
  - 7 Steuerung für hydraulischen Nadelverschluß
- 

- 8 Steuerung für pneumatischen Nadelverschluß